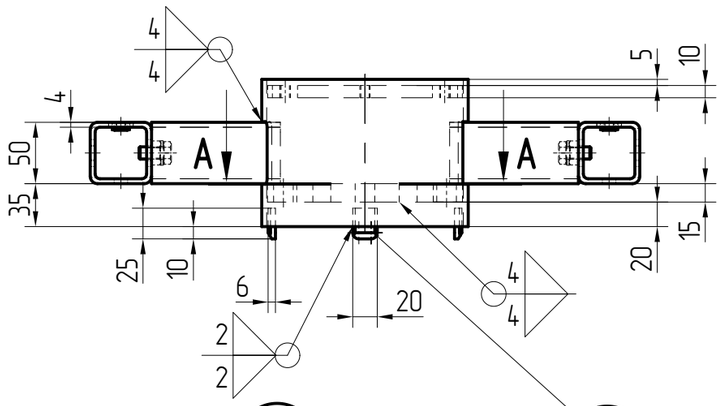
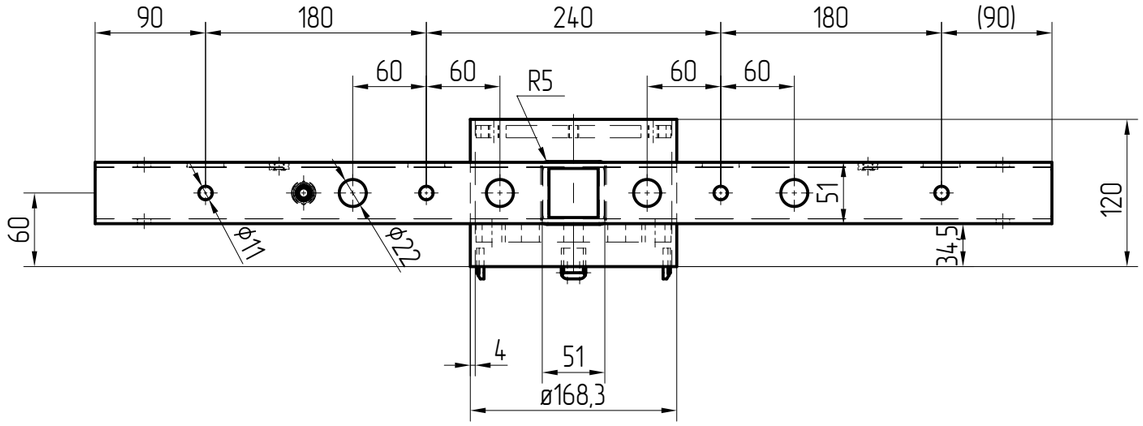
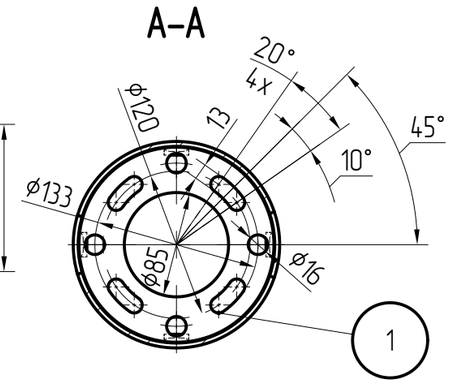
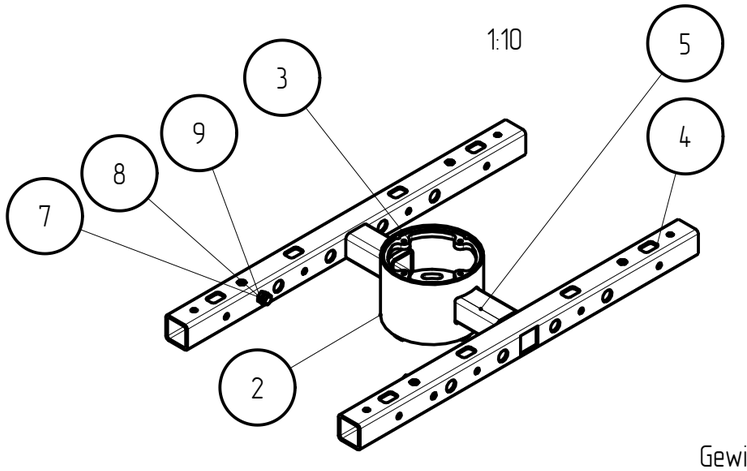
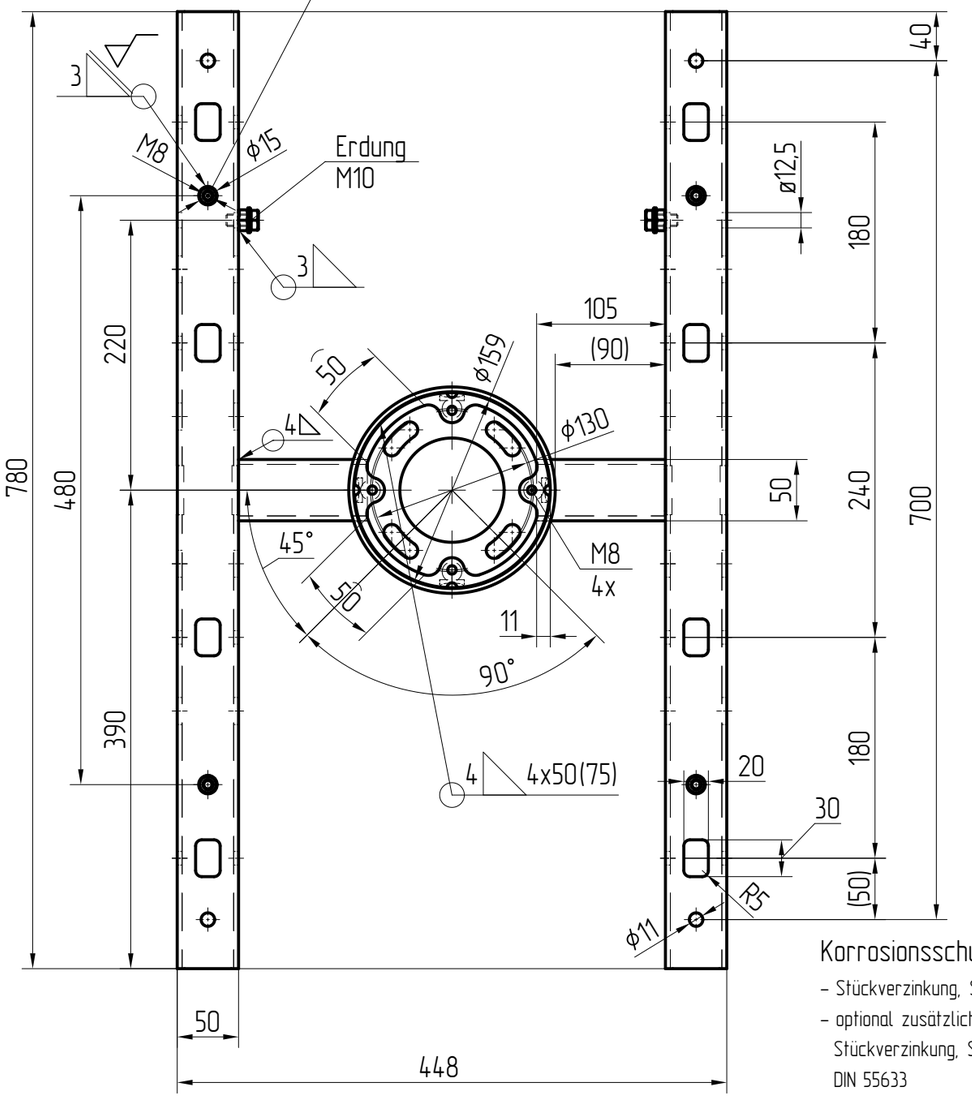



Gewicht 13kg

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 4 | Schweißmutter M8 | DIN 929 | A2 | 0,006 | 0,024 |
| 9 | 2 | Scheibe 10 | DIN 125 | 140HV | 0,003 | 0,006 |
| 8 | 2 | Sechskantschraube M10x12 | DIN EN ISO 24017 | A2 | 0,02 | 0,04 |
| 7 | 2 | Schweißmutter M10 | DIN 929 | A2 | 0,01 | 0,02 |
| 6 | 4 | Passstück | Tkrz 1015 | S235JR | 0,02 | 0,08 |
| 5 | 2 | Quadratrohr | Tkrz 1064 | S235JR | 0,57 | 1,14 |
| 4 | 2 | Quadratrohr | Tkrz 1063 | S235JR | 4,08 | 8,15 |
| 3 | 1 | Deckelronde | Tkrz 1014 | S235JR | 0,36 | 0,36 |
| 2 | 1 | Rohr Kopfstück | Tkrz 1012 | S235JR | 1,78 | 1,78 |
| 1 | 1 | Flansch | Tkrz 1013 | S235JR | 1,38 | 1,38 |
| Pos. | Stück | Benennung | Norm / Zeichnungsnummer | Werkstoff | kg/Stück | kg/Total |

| Nr. | Änderungen bzw. Ergänzungen | Datum | Name |
|---|---|---|---|
| 3 | | | |
| 2 | | | |
| 1 | | | |

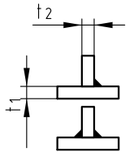
unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715 (−0,3 / +0,3)

Projektion

Allgemeintoleranzen spanend / spanlos ISO 2768 -m -c

alle ø Ra 25

Kehlnähte ohne Bemassung




a max.=12 mm

einseitig a>/=0,6 x tmin

zweiseitig a>/=0,4 x tmin

Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920

Schweissnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3

Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3

Spannungsarm geglüht nein

Einsatz geprüfter Schweisser nach ISO 9606-1

## Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

DB InfraGO

Maßstab: 1:5

DSA+ TYP 3 ds

Schweißgruppe Mastkopf

Ersteller: DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe I.IPM bzw. I.IPF Europaplatz 1, 10557 Berlin

gemäß Typenstatik 2024

Tkrz 1062

Ausgabe vom: 22.05.2024

Ersatz für: -